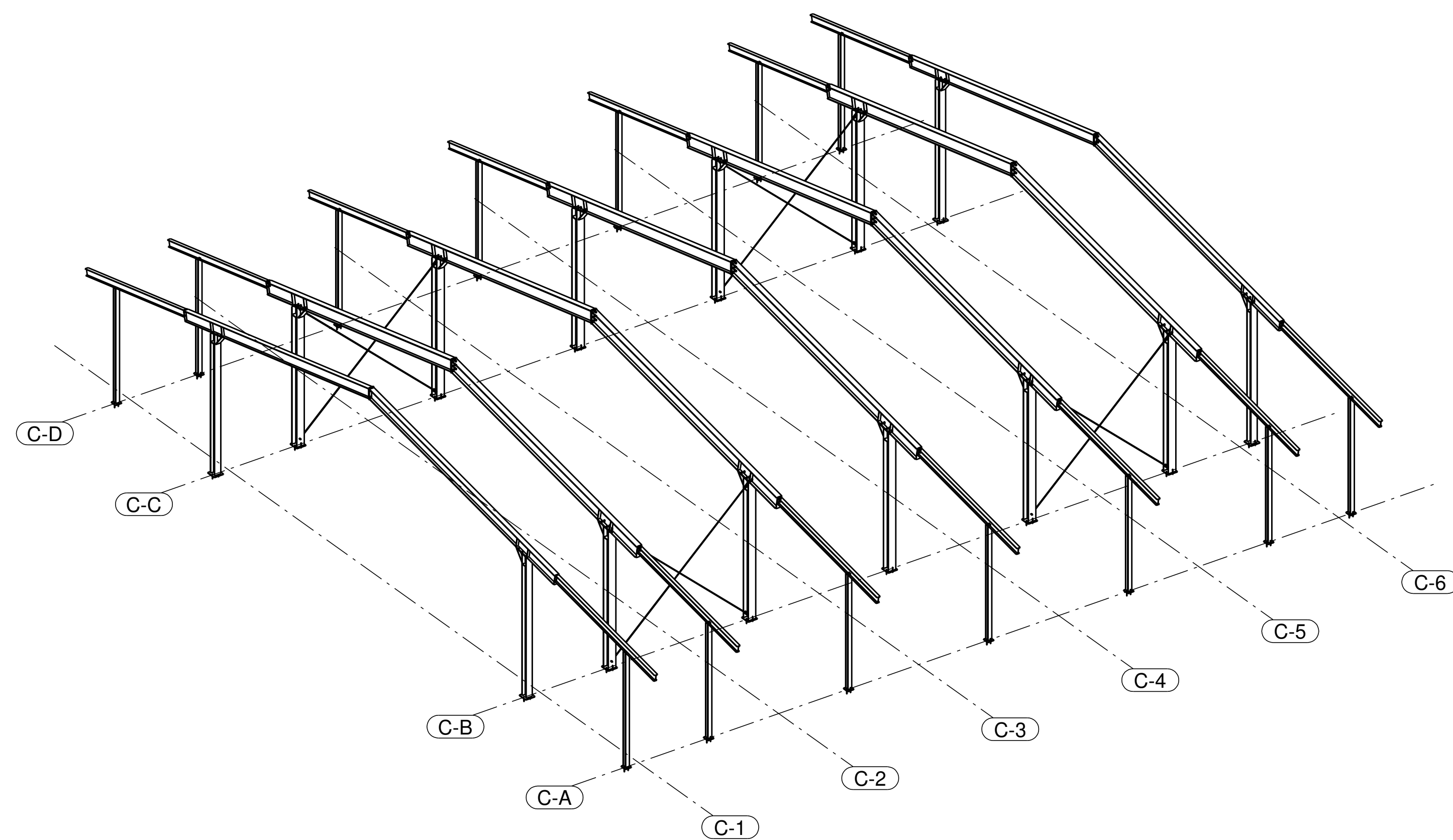
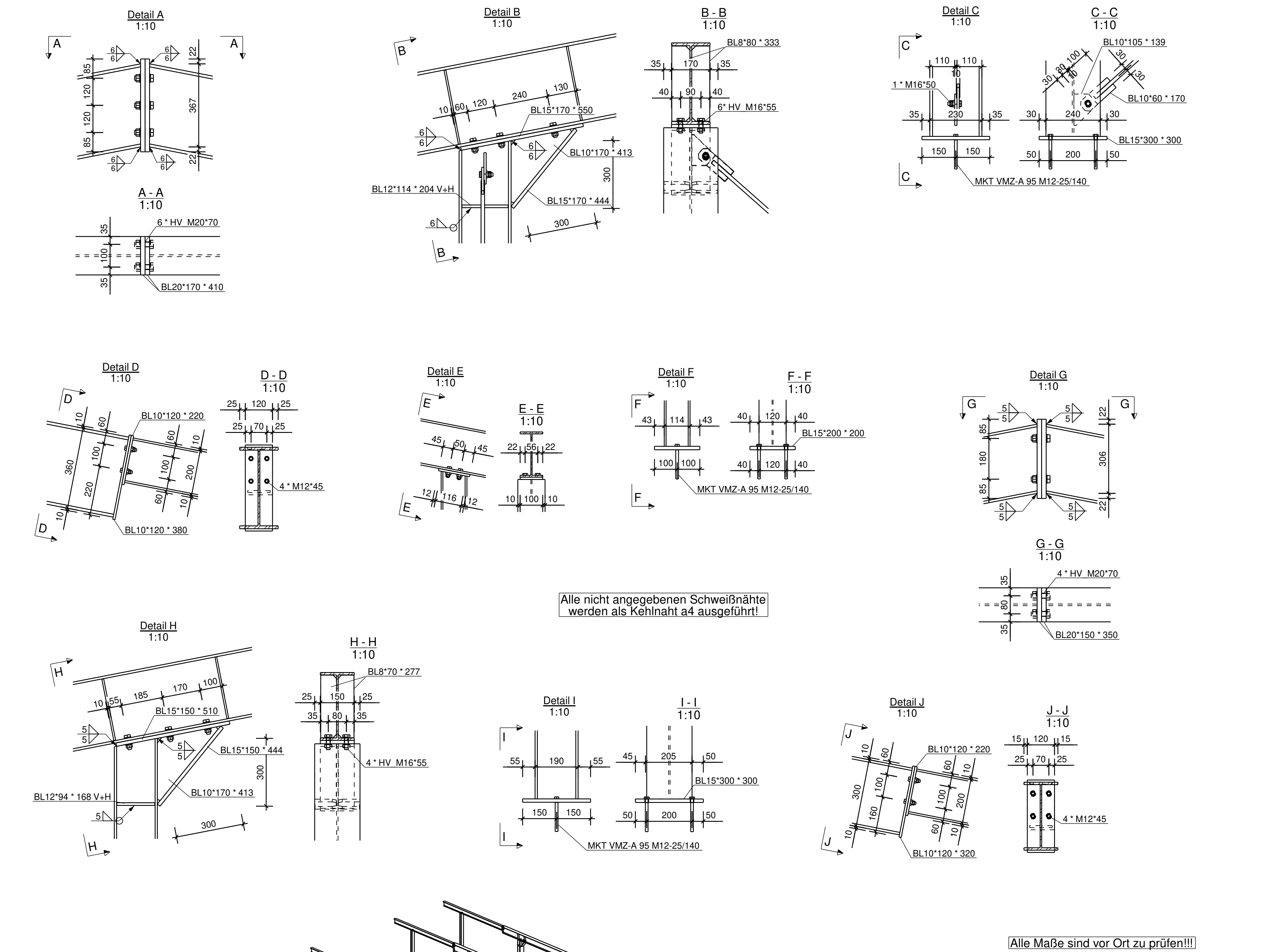
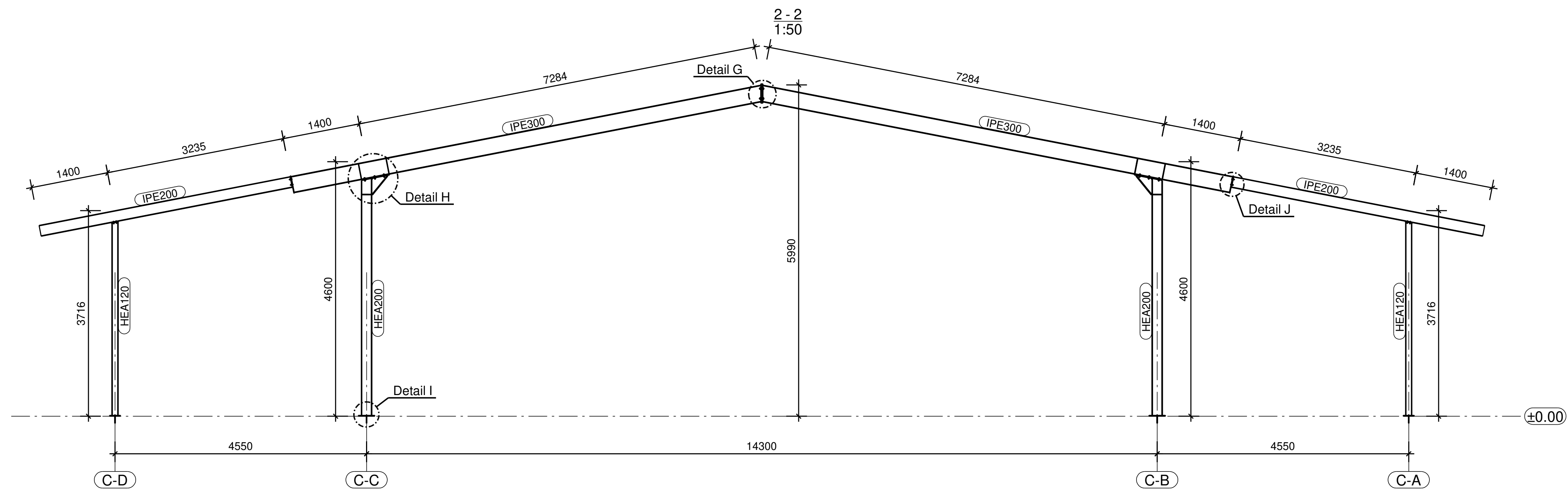
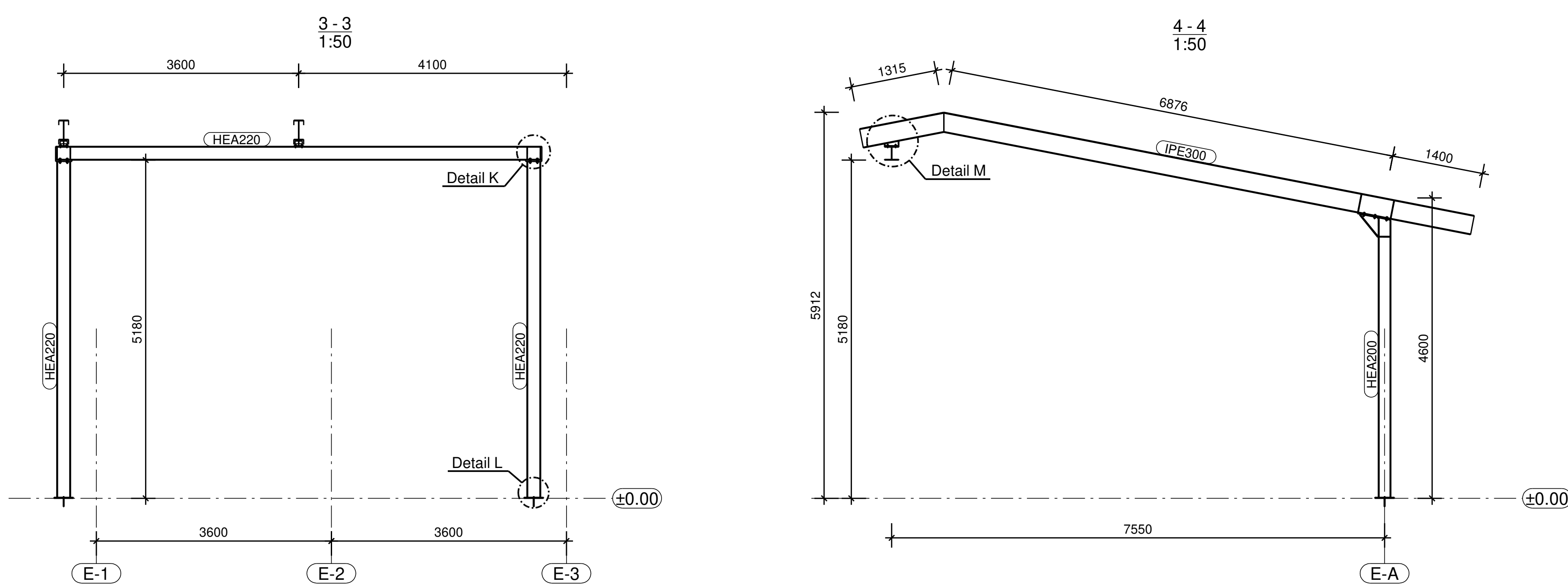
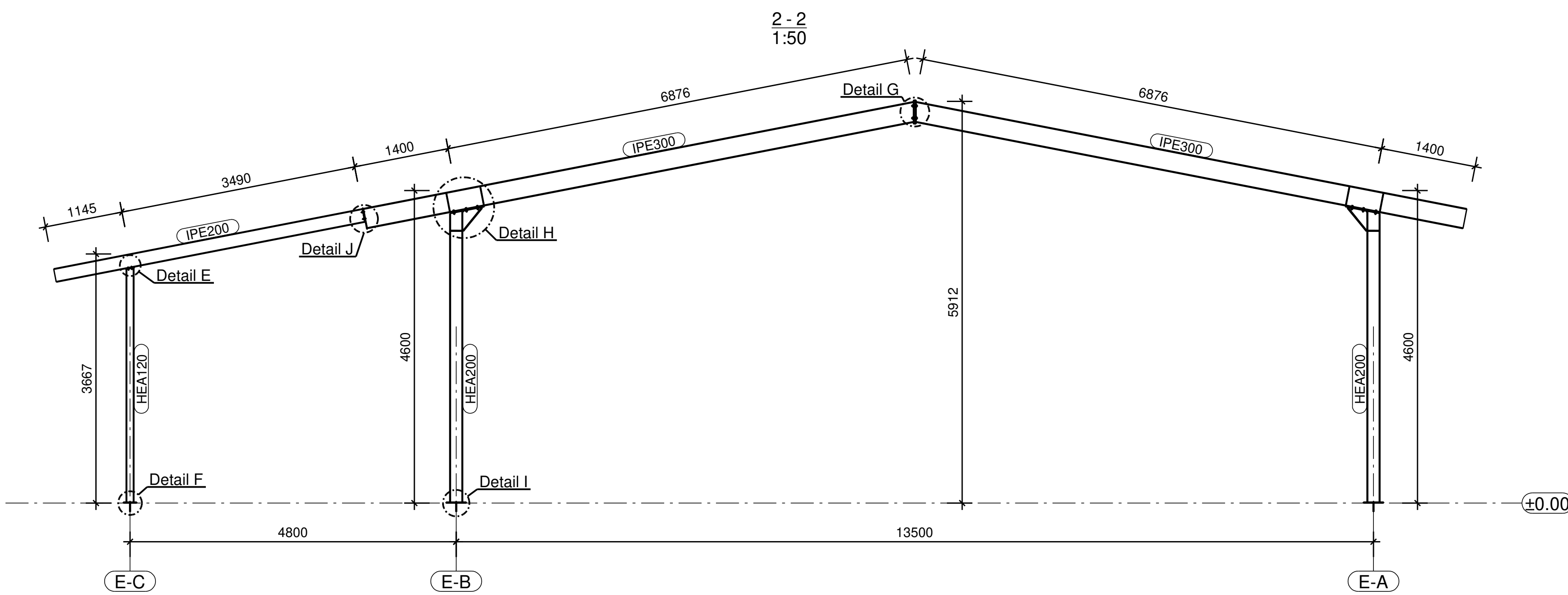
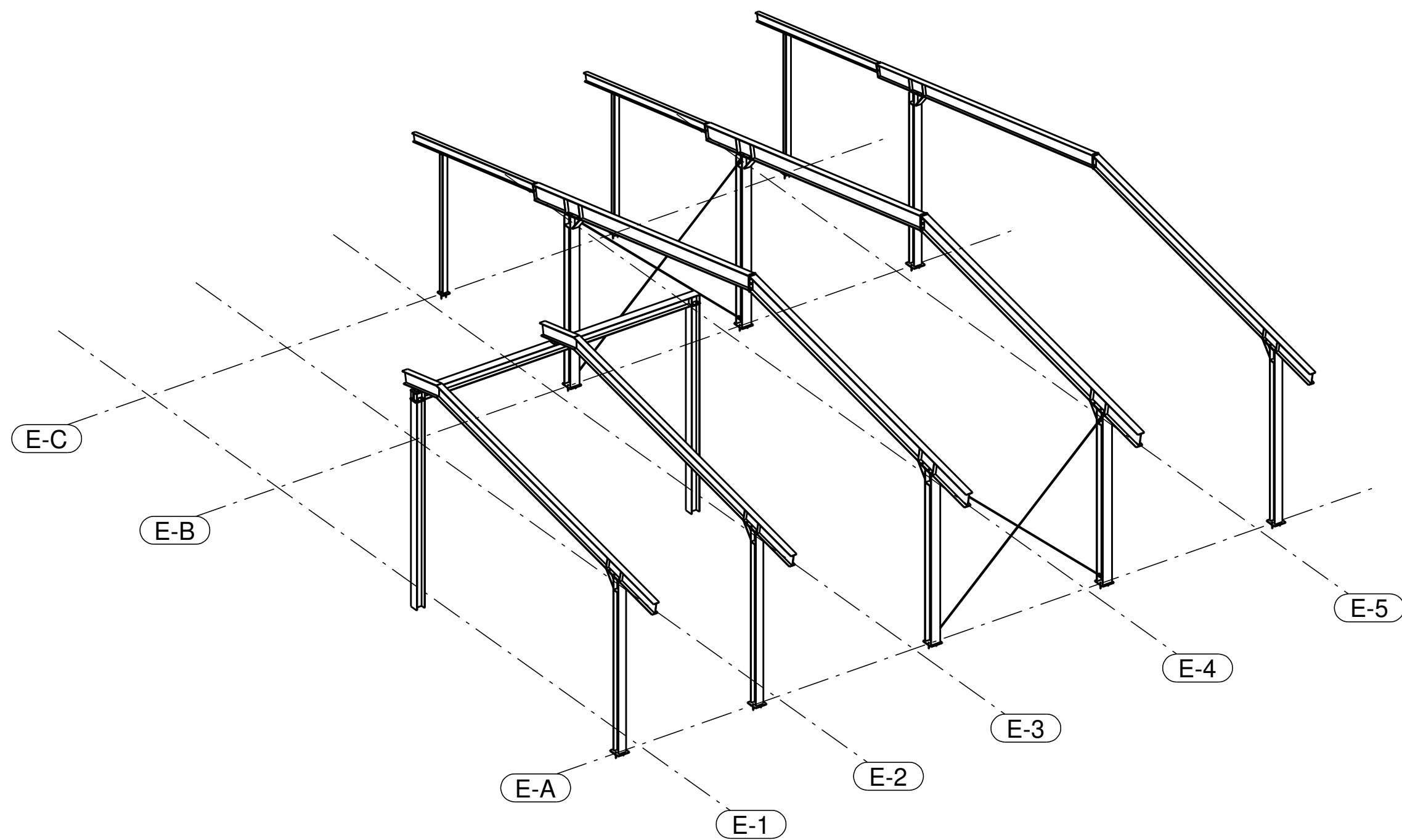




Modifiziertes Drehmoment-Vorspannverfahren											
Vorspannkarte und Anzeigenelement											
Oberflächenzustand: korrosionsfrei und geschliffen oder je Kegelstiel und Kegelrand Schmirgel (Mikroglättung) oder gleichwertig											
Festigkeitsklasse		Schraubengröße		M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
8.8		Gütemittel nach DIN EN ISO 4014, DIN EN ISO 4017, DIN EN ISO 4032 und DIN 3403, 4-Klasse (K) nach DIN EN 14939-1 Regelvorspannkarte F _{act} / [N] Anzeigenelement M [Nm]									
10.9		Gütemittel nach DIN EN 14939-1, DIN EN 14939-2, 4-Klasse (K) nach DIN EN 14939-1 Regelvorspannkarte F _{act} / [N] Anzeigenelement M [Nm]									
Ausführungsklasse Stahlkonstruktion nach DIN EN 1090-2:2011-10				EXC2				Ausführungsklasse Stahlkonstruktion nach DIN EN 1090-2:2011-10 EXC1 BC1 B/C3			
Toleranzen nach DIN EN 13920:1996-11				Ausfertigung für 1. Ausführung nach DIN 9137 Toleranzen für Längsmasse Toleranzen für Querschnitte Geometrie, Oberflächen und Maßabweichungen				C B C B 1 2			
Rev.-Index		Revisionsbeschreibung						Datum		Name	
ingenieurbüro für tagwerksplanung											
Partnerschaftsberatung beratender Ingenieur mbH · Müggelseerstraße 4 · 86215 Lichtenfels · Tel. 09571/5399 · www.bau-act.de											
Bauherr: Erhaltungse Bestandshallen Halle C, Halle E, Halle F											
Bauherr: Versorgungs-, Bau- und Servicegesellschaft Johann-Bader-Str. 21, 82049 Pullach im Isartal											
Projekt-Nr.: 05.09.2022										Maßstab: 1:10 1:50 1:200	
Konstruktionsplan Erhaltung Halle C Grundriss, Schnitte, Details, Isometrie											
Name:		Dowall		Projekt-Nr.:		1342-22		Bl.-Nr.:		K1	
Gezeichnet:		Dowall		05.09.2022		1342-22		Bl.-Nr.:		K1	
Diese Zeichnung besteht aus allen Blättern der diese Zeichnung darstellenden Geometrie und wird vervollständigt, nach Änderungen zugänglich gemacht werden.											



Alle nicht angegebenen Schweißnähte werden als Kehlnaht a4 ausgeführt!



Modifiziertes Drehmoment-Vorspannverfahren													
Vorspannkraft und Anzechnometrie													
Oberflächenzustand: glatt und geschliffen oder geschliffen und geschliffen (Schmiedestück: Vollzustand) oder geschliffen													
Festlegungsklasse		Schraubgröße		M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36		
8.8	Gewindestift nach DIN EN ISO 4024, DIN EN ISO 4017, DIN EN ISO 4032 und DIN 34820 - 1-Klasse K7 nach DIN EN 14399-1												
	Regelvorspannkraft F ₀ [kN]	35	70	110	130	150	200	245	355				
	Anzechnometzt M [Nm]	70	170	200	450	600	900	1200	2100				
10.9	Gewindestift nach DIN EN ISO 4024, DIN EN ISO 4017, DIN EN ISO 4032 und DIN 34820 - 1-Klasse K7 nach DIN EN 14399-1												
	Regelvorspannkraft F ₀ [kN]	50	100	160	190	220	300	350	570				
	Anzechnometzt M [Nm]	100	250	450	650	850	1250	1650	2800				
Ausführungsklasse Stahlkonstruktion nach DIN EN 1090-2:2011-10				EXC2				EXC1		EXC2	EXC3		
Toleranzen nach DIN EN 13920:1996-11								C		B			
Ray-Index / Revisionsbeschreibung										Datum		Name	
ingenieurbüro fuchs tragswerksplanung													
Bewerber: Erthüchtigung Bestandshallen Halle C, Halle E, Halle F Baubew: Versorgungs-, Bau- und Servicegesellschaft Johann-Bader-Str. 21, 82049 Pullach im Isartal Nachforschungsplanung Erthüchtigung Halle E Grundriss, Schritte, Details, Isometrie													
Genehmigt: Datum: 05.09.2022 Unterschrift: 1342-22										Projekt Nr.: H.Nr.: K2		Maßstab: 1:10 1:50	
Bei Differenzschreiben behalten wir uns alle Rechte vor. Nachdruck der oben ungenutzten Zeichnung ohne Vorrangstellung ist ausdrücklich gestattet werden													

